



Progettare e Produrre

BOX ENERGIA LITIO

Box energia autonomo con batterie Litio Ferro Fosfato (Li Fe PO4)

Descrizione :

- Box a tenuta stagna perfettamente isolato e ventilato ;
- Il sistema permette di alimentare diverse apparecchiature (pc, monitor, terminale, etichettatrici, ecc) per mezzo di uscite multitemperatura da 5V a 20 V e 220 VAC ;
- Un solo cofanetto che integra la batteria e tutte le periferiche (convertitore, carica-batterie)
- Le batterie LITIO stagne sono omologate per qualsiasi tipo di dislocazione : aria, terra e mare;
- Prese di sicurezza o specifiche secondo il tipo di voltaggio
- Box modulare : schede di conversione utilizzabili in ogni momento, intercambiabili in funzione dell'evoluzione delle vostre necessità
- Un meccanismo di sicurezza garantisce il periodo di vita della batteria :
 - Il sistema di controllo impedisce che la batteria
 - Si disattiva solo quando la batteria è totalmente carica
 - Procedura di sostituzione della batteria molto semplice
 - Allarme visivo (LED) che indica la soglia critica di autonomia
 - Led luminoso che segnala la fase di ricarica
 - Dispositivo d'interruzione generale di corrente in caso di stoccaggio
 - Interruttore generale di messa sotto tensione
- Il Box energia è dotato di un libretto d'uso per la messa in moto.

Garanzia :

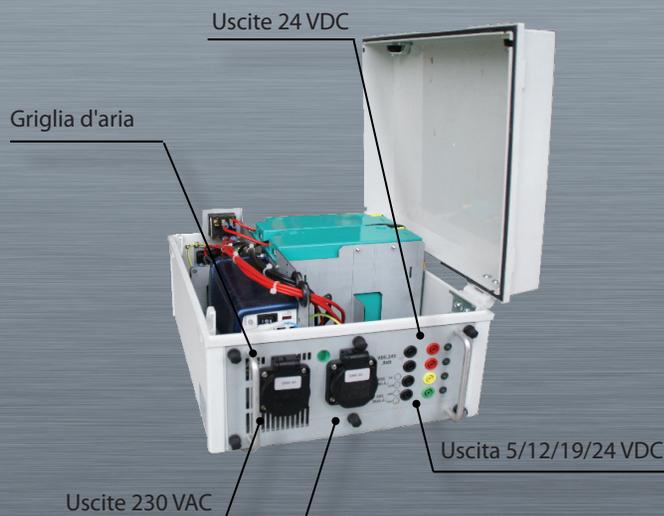
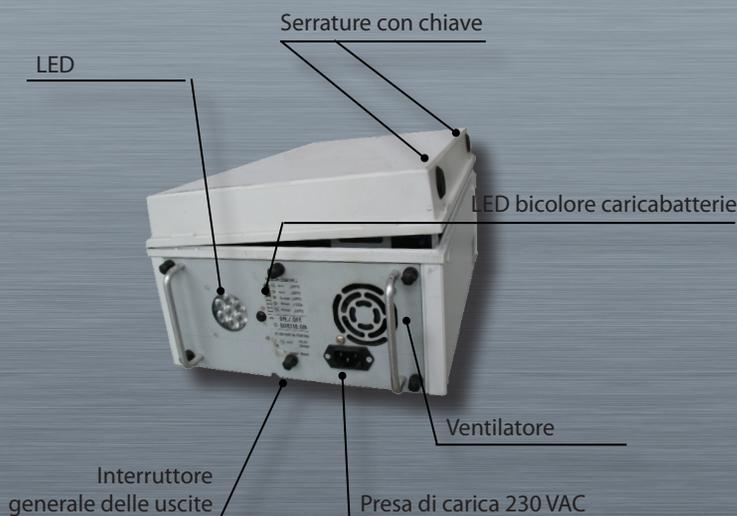
- La garanzia del costruttore è di due anni per pezzi e manodopera, all'eccezione delle batterie
- Le batterie sono garantite per più di 1 000 cicli di ricarica/scarica, ossia circa un anno di utilizzo intensivo.

Benefici :

- Incombrio ridotto
- Durata della batteria superiore
- Gestione facile



Box energia LITIO capacità 20 A/o :



Workstation fissi e mobile

SPECIFICHE

| | BOX ENERGIA : CAPACITA DELLE BATTERIE LITIO | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---|--------|------------------------------------|--------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--|
| Caratteristiche | 10 A/o | 20 A/o | 20 A/o | 20 A/o / 300 W | 30 A/o | 30 A/o / 300 W | 30 A/o / 600 W | 40 A/o | 40A/o/300 W | 40A/o/600W | 40A/o/1500 W | |
| Equivalente box energie AGM | 18 A/o | 18A/o | 28 A/o | 28 A/o / 300 W | 40 A/o | 40 A/o / 300 W | 40 A/o / 600 W | 65A/o | 65A/o / 300W | 65 A/o / 600W | 65 A/o / 1500W | |
| Tensione del paio di batterie | 24 VDC | 12 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | |
| Alimentazione settore | 230 VAC / 50 Hz | | | | | | | | | | | |
| Uscite DC | 2 uscite 24VDC 1 uscita VDC* | | 2 x uscite 12 VDC 1 uscita VDC* | | 2 uscite 24 VDC 1 uscita VDC* | | | | | | | |
| Uscite AC | -- | -- | -- | 2 uscite 220 VAC | -- | 2 uscite 220 VAC | 2 uscite 220 VAC | -- | 2 uscite 220 VAC | 2 uscite 220 VAC | 2 uscite 220 VAC | |
| Potenza nominale 230V | -- | -- | -- | 300 W Pur Sinus | -- | 300 W Pur Sinus | 300 W Pur Sinus | -- | 300 W Pur Sinus | 300 W Pur Sinus | 1500 W Pur Sinus | |
| Peso (kg) | 5 kg | 5 kg | 12.2 kg | 13.5 kg | 15.2 kg | 16.5 kg | 18 kg | 19.3 kg | 20.5 kg | 22.2 kg | 24 kg | |
| Dimensioni (mm) | L 240 x P290 x A 115 | | L 300 x P 400 x A 185 | | L 300 x P 400 x A 185 | | | L 400 x P 500 x A 185 | | | | |
| Temperatura di carica massimo | 6 ore | | | | | | | | | | | |
| Temperatura di esercizio | Temperaturatra -5 °C e and +35 °C | | | | | | | | | | | |

*Uscita 5/12/19/24 VDC preinstallato richiede una scheda opzionale di

| | ESEMPIO DI CONFIGURAZIONE | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|--|
| Configurazione |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| | e/o | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Autonomia stimato | | 8 ore | | | | | | 10 ore | | | | |

LM REALISATIONS S.A.S

ZI du Bas Pontet - 19, rue Jules Ferry - 69360 Saint Symphorien d'Ozon - FRANCE

Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realisations.fr

www.lm-realisations.com

