



Diseñador Fabricante

CAJA DE ENERGÍA LITIO

Caja de energía autónoma con baterías Litio Ferro Fosfata (Li Fe PO4)

Características:

- Una única caja estanca perfectamente aislada y ventilada:
- Permite alimentar diferentes consumos (PC, impresoras, terminales, pantallas, etc.) gracias a salidas eléctricas multi corriente de 5V hacia 24V de corriente directo, y/o 230V de corriente alternativo;
- Integra las baterías y todos los dispositivos (cargadores, convertidores, etc.);
- Baterías LITIO estancas y aprobadas para todo tipo de transportes : aire, tierra y mar;
- Toma de corriente eléctrica desengañada y especificas según el tipo de voltaje;
- Caja modular y evolutiva : tarjetas de conversión enchufables e intercambiables según sus necesidades;
- Dispositivo de seguridad que garantiza el tiempo de vida de las baterías;
 - Seguridad electrónica que evita el descargamiento de la batería ;
 - La seguridad se para solo cuando la batería es totalmente cargada;
 - Procedimiento de sustitución de baterías muy sencillo;
 - Alarma visual (LED) que indica el umbral critico de autonomía;
 - Testigo de carga de baterías (LED bicolor luminosa);
 - Interruptor automático de corriente en caso de no uso de la caja después de un cierto tiempo;
 - Interruptor general de energía eléctrica;
- Caja de energía entregada con un libro de utilización para la instalación de la caja.

Garantías :

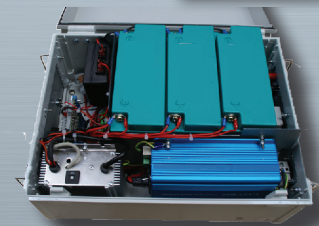
- La garantía constructor es de 2 años para piezas y mano de obra, aplicable a todos los artículos que constituyen la caja excepto el pack baterías;
- Las baterías son garantizadas para más de 1 000 ciclos de descarga y recarga.

Sus ventajas :

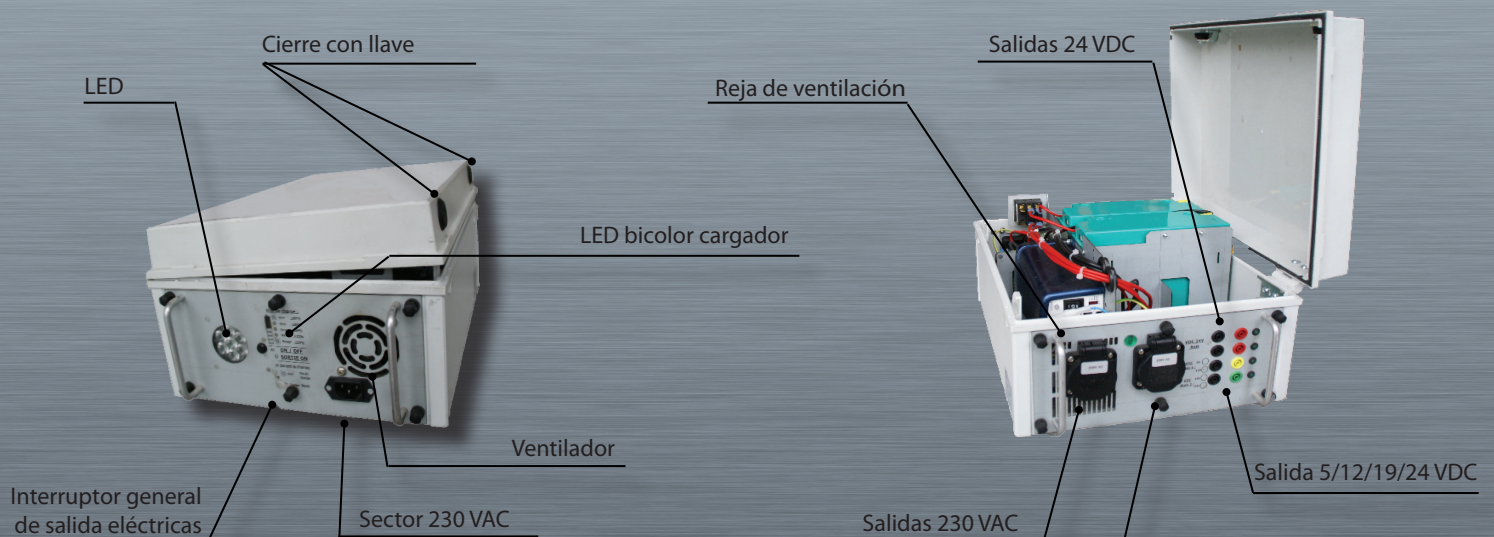
- Ocupa poco espacio
- Mayor longevidad de las baterías
- Manipulación de la caja sin esfuerzo



Caja de energía 10Ah/20Ah-12V



Caja de energía 20Ah/30Ah/40Ah























Puestos de trabajo fijos y móviles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	CAJA DE ENERGÍA : CAPACIDAD DE LAS BATERÍAS LITIOS										
Características	10 Ah	20Ah	20 Ah	20 Ah / 350W	30 Ah	30 Ah / 350W	30 Ah / 600W	40Ah	40Ah/350 W	40Ah/600 W	40Ah/1500 W
Equivalencia con la caja AGM	18 Ah	18Ah	28 Ah	28 Ah / 350W	40 Ah	40 Ah / 350W	40 Ah / 600W	65Ah	65Ah / 350W	65Ah / 600W	65Ah / 1500W
Tensiones del pack de baterías	24 VDC	12 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Entrada eléctrica	230 VAC / 50 Hz										
Salidas DC	2 salidas 24 VDC 1 salida VDC*	2 salidas 12 VDC salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida VDC*								
Salidas AC	--	--	--	2 salidas 220 VAC	--	2 salidas 220 VAC	2 salidas 220 VAC	--	2 salidas 220 VAC	2 salidas 220 VAC	2 salidas 220 VAC
Potencia nominal en 230V	--	--	--	350 W Pur Sinus	--	350 W Pur Sinus	600 W Pur Sinus	--	300 W Pur Sinus	600 W Pur Sinus	1500 W Pur Sinus
Tiempo de recarga máximo	6 horas										
Temperatura de utilización	Temperatura estimada entre -5°C y + 35°C										
Peso (kg)	5 kg	5 kg	12.2 kg	13.5 kg	15.2 kg	16.5 kg	18 kg	19.3 kg	20.5 kg	22.2 kg	24 kg

*Salida 5/12/19/24 VDC, precableada, necesita en opción una ficha de

	EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES (modo indicativo)									
Configuración	 y/o				 +	 +		 +	 +	 +
					 +	 +		 +	 +	 +
Autonomía estimada	8 horas						10 horas			

LM REALISATIONS S.A.S

ZI du Bas Pontet - 19, rue Jules Ferry - 69360 Saint Symphorien d'Ozon - FRANCE

Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realisations.fr

www.lm-realisations.com

